



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/4928 ET.2 - FAZA : PT + CS + DE
ÎNLOCUIRE CONDUCTA DE TITEI Ø 4 1/2" GRINDU – URZICENI, ÎN ZONA CANAL IRIGAȚII GRINDU, JUDEȚUL IALOMIȚA, PE O LUNGIME DE CIRCA 1100 m

ANEXA 4

FOAIE DE DATE

TEAVA CONDUCTĂ Dn 100 PENTRU CONFECTIONARE CURBE IN TEREN

CLIENT / BENEFICIARY: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT / PREPARED BY: ING. TOADER NICOLAE
PROIECT / PROJECT : 160 / 4928 ÎNLOCUIRE CONDUCTA DE TITEI Ø 4 1/2" GRINDU – URZICENI, ÎN ZONA CANAL IRIGAȚII GRINDU, JUDEȚUL IALOMIȚA, PE O LUNGIME DE CIRCA 1100 m		APROBAT / APPROVED BY: ING. RADUTA DANIEL
1.	CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION	
	Fluidul de lucru / Fluid	Titei / Oil
	Presiunea de proiectare / Project pressure [bar]	64
	Presiunea la plecare/ Working pressure [bar]	24 -26
	Temperatura la plecare/Working temperature (min/max),[°C]	+30÷ +40
2.	DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
	Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183 (API 5L)
	Diametru nominal / Nominal diameter, mm	100
	Diametrul exterior (mm) x grosimea de perete [mm] Outside diameter (mm) x wall thickness [mm]	114,3 x 5
	Cantitate / Quantity, [m]	0,6
X	DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS	
	Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions	SR EN ISO 3183 (API 5L)
	Executie / Type	SR EN ISO 3183 (API 5L)–teava trasă(S)
	Material / Material	
	- denumire / name	L360 N PSL2
	- standard / standard	SR EN ISO 3183 (API 5L)
4.	OBSERVATII / REMARKS	
	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Preizolata cu polietilena extrudata tip HDPE in trei straturi, conform SR EN ISO 21809/1-2011 SR EN ISO 3183:2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.	